

ÉCHAPÉE

HAUTEUR D'OUVERTURE=

75 75 325

EQ. EQ.

1 - LES CADRES, LEURS EXTENSIONS AINSI QUE LES PLAQUES D'ANCRAGE DEVRONT ÊTRE FOURNIS, INSTALLÉS D'APLOMB, A L'ÉQUERRE ET SUPPORTÉS ADÉQUATEMENT PAR D'AUTRES. TOUTES LES FACES INTÉRIEURES DEVRONT ÊTRE AFFLEURÉES ENTRE ELLES.

2 - TOUS LES DÉGAGEMENTS INDIQUÉS DEVRONT ÊTRE LIBRES D'OBSTRUCTIONS.

3 - LES CADRES D'ACIER PEUVENT ÊTRE FABRIQUÉS DE POUTRES EN "U", DE CORNIÈRES OU D'UN ASSEMBLAGE DE CORNIÈRES ET DE FER PLAT. LES JAMBAGES DOIVENT PRÉSENTER UNE FACE INTÉRIEURE LARGE D'AU MOINS DE 3" POUR RECEVOIR LES RAILS VERTICAUX AINSI QUE LE MÉCANISME DE CONTREBALANCEMENT.

PROFONDEUR REQUISE (610)

A =

HAUTEUR D'OUVERTURE=

B C

LARGEUR D'OUVERTURE=

VERTICALE

LES RAILS VERTICAUX SONT INCLINÉS POUR AMÉLIORER LE FONCTIONNEMENT ET L'ÉTANCHÉITÉ

ÉLEVATION VERTICALE

NOTES:

- TOUTES LES EXTENSIONS DE CADRES ET TOUTES LES PLAQUES D'ANCRAGE PAR D'AUTRES.
- TOUS RACCORDEMENTS ET FILAGE ÉLECTRIQUES (INCLUANT BAS VOLTAGE) PAR D'AUTRES.

MODELE	QTE.	Nb. de PORTE	ESPACE LIBRE			PROFON-DEUR	SECTION VITRE	VITRAGE
			A	B	C			
BREAK FREE 200								

APPROUVE POUR LA FABRICATION PAR:

Nom:.....

Signature:.....

Date:.....

THERMOSTOP INC.

3775 BOULEVARD LOSCH, ST-HUBERT, QUÉBEC J3Y 5T7

NOM DU PROJET :

DISTRIBUTEUR :

ENTREPRENEUR :

ARCHITECTE :

DATE	DESSINE PAR	VERIFIE PAR	No. CONTRACT	No. DESSIN
//	P.B.			2/2